



Металлоконструкции

Трубные системы и системы распределения сыпучих материалов

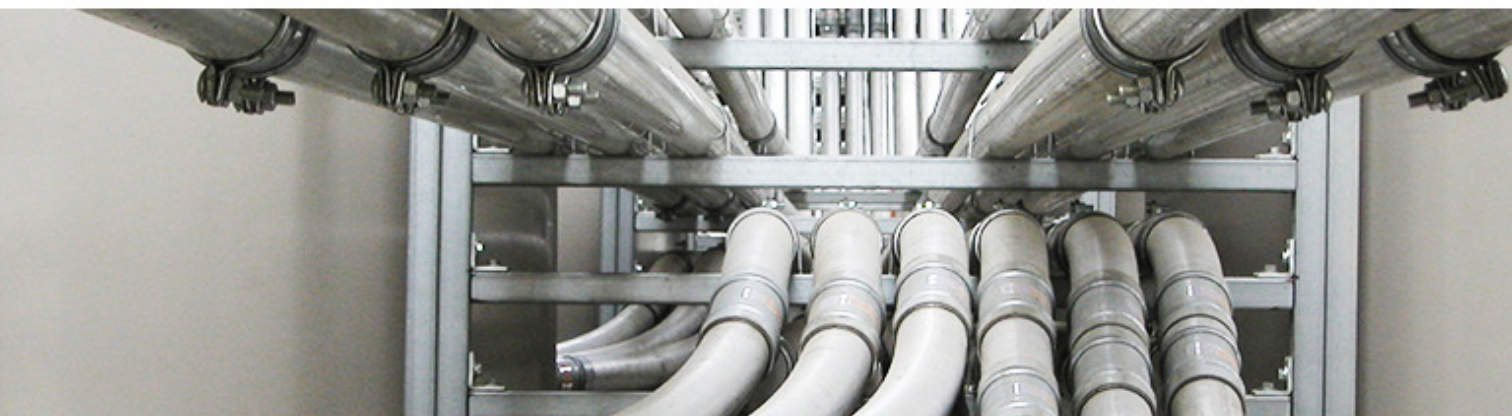
Пневмотранспорт сыпучих материалов

Невский Завод Metallokonstruktsiy производит и монтирует системы распределения сыпучих материалов и трубные системы для применения в широком спектре промышленных отраслей.

Собственное монтажное подразделение решает любые задачи по монтажу, демонтажу, плановым и текущим ремонтам любой сложности и в условиях, требующих обеспечения непрерывности производственного процесса.

Мы предлагаем оборудование, обладающее следующими преимуществами:

- ▶ подача сырья на любые расстояния;
- ▶ решения для производств со сложной компоновкой;
- ▶ учет особых требований к герметичности.



В номенклатуру выпускаемой продукции входит полный перечень элементов – трубы, элементы трубной системы, распределительные системы диаметром 80-600 мм из конструкционной стали (с порошковым покрытием или оцинкованной поверхностью) и из хромоникелевой стали, а также соединительные детали.

Также мы предлагаем изготовление нестандартных изделий по индивидуальному заказу.



Силоса, бункеры, вспомогательные конструкции

Невский Завод Metallokonstruktsiy проектирует, производит и осуществляет монтаж силосов и бункеров-накопителей для песка, цемента, гранул, минеральных удобрений и сыпучих материалов.

Силосы предназначены для приемки материала, его хранения и выдачи. Бункеры малого объема изготавливаются как цельносварная конструкция, что значительно облегчает процесс монтажа.



Продукцию завода отличают:

надежность - за счёт использования высококачественной стали с применением элементов жёсткости силос выдерживает значительные механические нагрузки, сохраняя свою форму под воздействием содержимого и внешней среды;

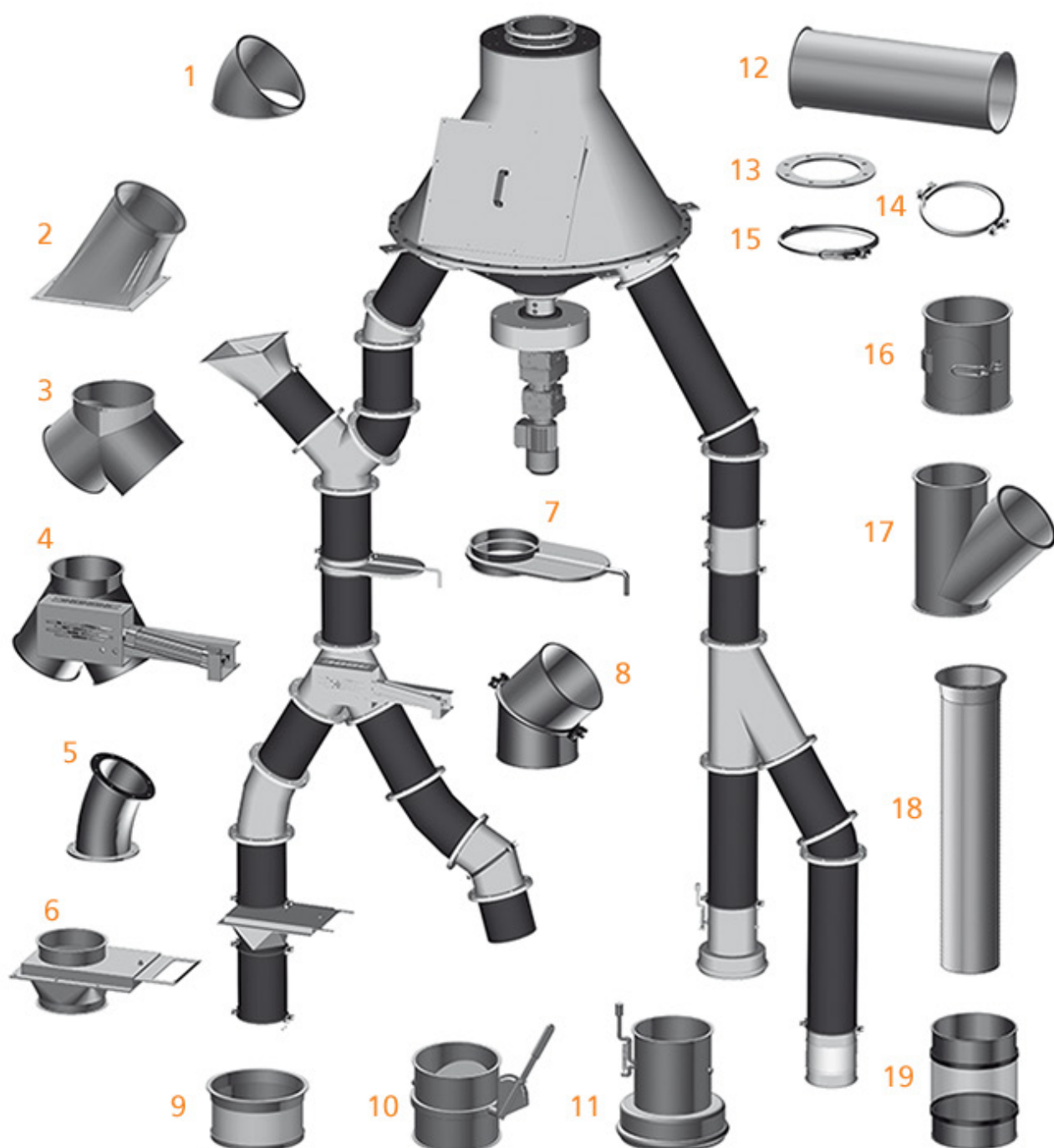
скорость работы – благодаря рассчитанной конструкции и применению дополнительного оборудования процесс загрузки/выгрузки продукта происходит удобно и быстро;

экономичность – высокая вместительность и малая площадь, занимаемая силосом, позволяет создать на небольшом участке крупные хранилища сыпучих веществ любого объёма.



Номенклатура оборудования

1. сегмент 2. переход 3. Y-образный тройник 4. двухпозиционный клапан
5. отвод 6. выпускная задвижка 7. воздушная заслонка 8. разъемное колено
9. патрубок для шланга 10. дроссельный клапан 11. выбойный патрубок 12. труба
13. фланец 14. зажимное кольцо 15. хомут 16. контрольная труба
17. развилка 18. вставная труба 19. контрольная труба со вставкой из оргстекла



Спецификации

Материалы

Сталь St1203 и St37, хромоникелевая сталь - 1.4301. Другие марки стали по запросу.

Поверхность материала

Сталь: порошковое покрытие, оттенок RAL 7032. Безопасно использование в пищевой промышленности. Другие оттенки краски RAL по запросу.

Хромоникелевая сталь: сварные швы дополнительно обработаны, а поверхности протравлены и пассивированы. По желанию заказчика за дополнительную плату возможна обработка изделий в стеклоструйной установке или электростатическая обработка поверхности.

Допуски

Длины: $\pm 2-3$ мм / углы: $\pm 2,5^\circ$ / овальность: 2 % от условного прохода.

Втулки подшипников

Для двухпозиционных клапанов, дроссельных клапанов трубных систем стандартных размеров подшипники изготавливаются без специального уплотнения вала. Для использования в особых условиях, таких, как «пыленепроницаемая конструкция», мы предлагаем двойные V-образные манжеты, а также опоры на шарикоподшипниках с двойными V-образными манжетами.

Зажимные кольца с уплотнителем

Для трубных систем, предназначенных для транспортировки материалов, и для пылеулавливающих установок без давления, толщина стенки 1-3мм, d=80-600мм.

Зажимные кольца с уплотнителем

Для трубных систем, предназначенных для транспортировки материалов, и для пылеулавливающих установок без давления, толщина стенки 1-3 мм, d=80-600мм.

Приварные или свободные фланцы

Трубные системы с фланцами, соответствующими стандартам DIN, имеют толщину стенки 1-3 мм и d=80-1200 мм.

Детали, изготовленные на заказ

Вытяжные колпаки, контейнеры и элементы трубной системы с нестандартными размерами, а также детали с повышенными требованиями к степени герметичности задвижек и клапанов.



О компании

Производственные мощности завода расположены в Пушкинском и Тосненском районах Санкт-Петербурга.

В цехах, общей площадью 12000 кв.м., размещено заготовительное, прессовое, металлорежущее, сварочное, термическое оборудование, комплекс горячего оцинкования, дробеструйная и окрасочная камеры, сварочно-сборочное оборудование и оснастка.

Оборудование изготавливается из конструкционных, углеродистых и нержавеющей сталей.

В соответствии с требованиями Заказчика выполняется весь необходимый комплекс контроля неразрушающими методами (ЦД, МПД, радиографический контроль и т.д.). Система менеджмента качества компании соответствует **ГОСТ ISO 9001**.



Клиенты компании

Нашими Заказчиками являются крупные российские и международные компании. В числе них:

ОАО «Ижорские заводы», ОАО «Мостострой №6»,
ЗАО «Петрозаводскмаш», ОАО «Таймыргаз»,
ЗАО «Форд Мотор Компани», NEOTECHNIK GmbH,
ООО «Хэндэ Мотор Мануфактуринг Рус», BARAN,
Siemens VAI, SAGEMIS.



SIEMENS
VAI



HYUNDAI



МОСТОСТРОЙ 6



BARAN



ПетрозаводскМаш



OM3



NEOTECHNIK



SAGEMIS
INTERNATIONAL



ТАЙМЫРГАЗ

Резюме. Контактная информация

Невский Завод металлоконструкций готов предоставить все необходимое для поддержания и развития Вашего производства вне зависимости от его расположения и размера. Эффективно сотрудничая с Вами, мы вместе вносим важный вклад в развитие экономики России.

Мы гарантируем:

- ▶ индивидуальный подход к каждому Заказчику;
- ▶ высокое качество продукции по приемлемой цене;
- ▶ своевременную поставку в любую точку России.

Профессионализм и опыт нашей команды позволяет решать самые сложные задачи на высоком уровне.

Мы всегда будем рады видеть Вас как Партнеров и какGuestей!

Начальник отдела продаж,
Семенов Алексей Валентинович

market@neva-zmk.ru | ☎ +7 911 931 17 75

196605, САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
г. Пушкин, павильон Урицкого, д.1

www.neva-zmk.ru | ☎ +7 812 336 86 30